



Tubo de Muestreo para Detectores DH99A y DH99AR (0400-01590)

SKU: STS-5.0 Marca: HOCHIKI Categoría: HOCHIKI

\$271.90

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

1 -> style='width: 100%; max-width: 1200px; margin: 0 auto; font-family: sans-serif; line-height: 1.6; color: inherit; background-color: transparent;';</p><div style='display: flex; flex-wrap: wrap; gap: 30px; margin-bottom: 30px;'><div style='flex: 1 1 200px; min-width: 280px;'><h3 style='font-size: 22px; border-bottom: 2px solid currentColor; padding-bottom: 5px; margin-top: 0; color: inherit; opacity: 0.8;'>Características Principales</h3></div><div style='padding-left: 20px; font-size: 15px; color: inherit;'><li style='margin-bottom: 5px;'>Detección de humo en ductos 120-240 cm<li style='margin-bottom: 5px;'>Compatible con sensores DH99A y DH99AR<li style='margin-bottom: 5px;'>Instalación sencilla en sistemas de ventilación<li style='margin-bottom: 5px;'>Sensores de alta precisión para seguridad<li style='margin-bottom: 5px;'>Alertas rápidas en caso de detección de humo</div></div><div style='display: flex; flex-wrap: wrap; gap: 20px; margin-bottom: 30px;'><div style='flex: 1 1 250px; border: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.4); border-radius: 8px; overflow: hidden; display: flex; flex-direction: column;'><div style='padding: 15px; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.2); font-weight: bold; font-size: 18px; color: inherit;'>Especificaciones</div><div style='padding: 15px; color: inherit;'><ul style='padding-left: 20px; margin: 0; font-size: 14px; list-style-type: disc;'><li style='margin-bottom: 5px;'>Aplicación: Detección de humo en ductos<li style='margin-bottom: 5px;'>Rango de detección: 120-240 cm<li style='margin-bottom: 5px;'>Modelos compatibles: DH99A, DH99AR<li style='margin-bottom: 5px;'>Tipo de instalación: Sistemas de ventilación</div></div><div style='border: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); margin: 30px 0;'></div></div>

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Detección de humo en ductos de ventilación
Característica 2	Compatibilidad con sensores DH99A y DH99AR
Característica 3	Instalación simplificada en sistemas HVAC
Característica 4	Respuesta rápida ante presencia de humo
Característica 5	Diseño optimizado para flujo de aire constante
Característica 6	Alta precisión en monitoreo de seguridad