



Torre Autosoportada / 20ft (6.1m) / SuperTitan S500 / Galvanizada / Incluye Anclaje

SKU: TRY-ST-20-S500 Marca: Trylon Categoría: Torres Autosoportadas

\$80,108.20

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

La torre autosoportada SuperTitan S500 es una solución modular diseñada para aplicaciones críticas de telecomunicaciones, seguridad y control industrial. Su sistema constructivo permite elevar la estructura hasta 190 pies mediante módulos de 10 pies, ofreciendo flexibilidad para adaptarse a distintos requerimientos de altura y carga. Fabricada con acero galvanizado para máxima resistencia a la corrosión, esta torre cumple con los rigurosos estándares ANSI-TIA-222 F y G, garantizando confiabilidad en condiciones climáticas adversas. El diseño optimizado de empaque reduce significativamente los costos logísticos de transporte, mientras que su versatilidad la hace ideal para despliegues de emergencia, sistemas SCADA y redes de comunicación profesionales.

Características Principales

- Torre modular elevable hasta 190 pies de altura total
- Cumplimiento con estándar ANSI-TIA-222 F y G
- Capacidad de viento de 120 mph (193.1 km/h)
- Secciones modulares de 10ft (3m) de altura
- Diseño especializado para servicios de emergencia y SCADA
- Sistema de empaque optimizado que reduce costos de flete
- Construcción galvanizada para alta durabilidad
- Incluye sistema de anclaje completo

Especificaciones Técnicas

Configuración General

Tipo: Autosoportada

Altura total: 20ft (6.096m)

Altura por sección: 10ft (3m)

Altura máxima modular: 190 pies

Acabado: Galvanizado

Anclaje: Incluido

Estándares y Certificaciones

Estándar principal: ANSI-TIA-222 F y G

Capacidad de Carga (Clase 1)

90 mph (144.8 km/h) 169 ft²

120 mph (193.1 km/h) 91 ft²

Capacidad de Carga (Clase 2)

90 mph (144.8 km/h) 145 ft²

105 mph (168.9 km/h) 121 ft²

Aplicaciones Recomendadas

Servicios de emergencia

Sistemas SCADA

Redes de telecomunicaciones

Infraestructura de seguridad

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Torre modular elevable hasta 190 pies de altura
Característica 2	Cumple estándar ANSI-TIA-222 F y G
Característica 3	Capacidad viento 120 mph (193.1 km/h)
Característica 4	Altura seccional 10ft (3m) por módulo
Característica 5	Diseñada para servicios emergencia y SCADA
Característica 6	Sistema empaque optimizado reduce costos de flete