



Sensor Direccional Inteligente, Multicriterio, Humo Fotoeléctrico, Calor, Rise-of-Rise y CO - (0200-08070)

SKU: ACD-V Marca: HOCHIKI Categoría: HOCHIKI

\$2,132.88

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

<div style='width: 100%; max-width: 1200px; margin: 0 auto; font-family: sans-serif; line-height: 1.6; color: inherit; background-color: transparent;*> <div style='display: flex; flex-wrap: wrap; gap: 30px; margin-bottom: 30px;*> <div style='flex: 1 300px; min-width: 280px;*> <h3 style='font-size: 22px; border-bottom: 2px solid currentColor; padding-bottom: 5px; margin-top: 0; color: inherit; opacity: 0.8;*>Descripción</h3> <p style='font-size: 15px; color: inherit; margin-bottom: 15px;*>El Sensor Multicriterio ACD-V de Hochiki es especialmente adecuado para detectar humo producido por la amplia gama de materiales combustibles que se encuentran en diversas aplicaciones. La monitorización de la temperatura se consigue mediante termistores colocados para una sensibilidad óptima. Además, el sensor es adecuado para detectar niveles mortales de monóxido de carbono (CO). El diseño único de Hochiki permite una respuesta rápida para todo tipo de humo y niveles de monóxido de carbono mientras se minimizan las falsas alarmas. El ACD-V es totalmente compatible con todos los paneles FireNET de Hochiki.</p> <p style='font-size: 15px; color: inherit; margin-bottom: 15px;*>Características:</p> <ul style='padding-left: 20px; font-size: 15px; color: inherit;*> <li style='margin-bottom: 5px;*>Perfil bajo, sólo 2' de alto <li style='margin-bottom: 5px;*>Direccionamiento sencillo y fiable <li style='margin-bottom: 5px;*>Compensación automática para la contaminación del sensor <li style='margin-bottom: 5px;*>Función de prueba incorporada <li style='margin-bottom: 5px;*>Utiliza el Protocolo de Comunicación Digital (DCP) inmune al ruido, para una respuesta rápida <li style='margin-bottom: 5px;*>LEDs de alimentación/alarma incorporados <li style='margin-bottom: 5px;*>Opción para deshabilitar los LEDs de supervisión <li style='margin-bottom: 5px;*>Detección analógica en la cámara de humo <li style='margin-bottom: 5px;*>Función de bloqueo antivandalismo <li style='margin-bottom: 5px;*>10 años de vida del sensor CO * <p style='font-size: 14px; color: inherit; margin-top: 15px;*>* Los detectores deben ser reemplazados después de 10 años a partir de la fecha de fabricación</p></div> </div> </div>

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Detección simultánea de humo, calor, CO y Rise-of-Rise en un solo dispositivo
Característica 2	Termistores posicionados para sensibilidad térmica óptima en diversas condiciones
Característica 3	Protocolo DCP con inmunidad certificada contra interferencias eléctricas
Característica 4	Compensación automática que mantiene calibración ante acumulación de contaminación
Característica 5	Perfil compacto de 2' (0.61 m) para instalación en espacios con altura limitada
Característica 6	Vida útil certificada de 10 años que reduce frecuencia de reemplazo programado