



Sensor de Temperatura con Varilla Metálica para Monitoreo en Líquidos y Sólidos con LoRaWAN

SKU: TS101915M Marca: MILESIGHT Categoría: Sensores (Tags)

\$2,330.54

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

<div style='width: 100%; max-width: 1200px; margin: 0 auto; font-family: sans-serif; line-height: 1.6; color: inherit; background-color: transparent;'/><!-- Imagen principal --><div style='width: 100%; margin-bottom: 30px;'/></div><!-- ===== ECOSISTEMA LORAWAN ===== --><div style='width: 100%; margin-bottom: 30px; padding: 25px; border: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); border-radius: 8px; background-color: transparent;'/><h3 style='font-size: 22px; margin: 0 0 15px 0; color: #2e7d32; font-weight: bold;'/>Ecosistema LoRaWAN: ¿quest;Qué necesitas para funcionar?</h3><p style='margin-bottom: 15px; color: inherit; opacity: 0.9;'/>Los sensores LoRaWAN operan de forma remota y en tiempo real, pero requieren tres elementos para funcionar:</p><ol style='padding-left: 20px; margin: 0 0 15px 0; color: inherit;'/><li style='margin-bottom: 10px; color: inherit;'/>Sensor LoRaWAN — El dispositivo que captura los datos (temperatura, humedad, movimiento, etc.).<li style='margin-bottom: 10px; color: inherit;'/>Gateway LoRaWAN — Recibe la señal de los sensores y la envía a internet. La cobertura varía segúa el modelo: desde 2 km en zona urbana hasta 15 km en campo abierto. Ver Artículo<li style='margin-bottom: 10px; color: inherit;'/>Plataforma de gesti&ocute;n — Software donde visualizas los datos, configuras alertas y gestionas tu flota de sensores (ej: Milesight IoT Cloud, Datacake). Ver Artículo<p style='margin: 0; color: inherit; opacity: 0.8; font-style: italic;'/>Sin gateway no hay conectividad. Sin plataforma no hay visualizaci&ocute;n.</p></div><!-- Video YouTube --><div style='position: relative; padding-bottom: 56.25%; height: 0; overflow: hidden; margin-bottom: 30px;'/><iframe style='position: absolute; top: 0; left: 0; width: 100%; height: 100%; border: none;' src='https://www.youtube.com/embed/FOnXQoQLghQ?si=AezSRmRw1ISjKn0x' allowfullscreen=''/></div><!-- Sección 1 --><div style='display: flex; flex-wrap: wrap; gap: 30px; margin-bottom: 30px;'/><div style='flex: 1 1 300px; min-width: 280px;'/><h3 style='font-size: 22px; border-bottom: 2px solid currentColor; padding-bottom: 5px; margin-top: 0; color: inherit; opacity: 0.8;'/>Detecci&ocute;n de temperaturas con precisi&ocute;n y facilidad</h3><p style='font-size: 15px; color: inherit;'/>Milesight TS101, un innovador sensor de temperatura de inserci&ocute;n todo en uno con transmisor integrado, ofrece un amplio rango de medici&ocute;n de temperatura, lo que lo hace vers´til para diversas aplicaciones.</p></div><div style='flex: 1 1 300px; min-width: 280px;'/></div><!-- Sección 2 --><div style='display: flex; flex-wrap: wrap; gap: 30px; margin-bottom: 30px;'/><div style='flex: 1 1 300px; min-width: 280px;'/></div><div style='flex: 1 1 300px; min-width: 280px;'/><h3 style='font-size: 22px; border-bottom: 2px solid currentColor; padding-bottom: 5px; margin-top: 0; color: inherit; opacity: 0.8;'/>Preciso y exacto</h3><p style='font-size: 15px; color: inherit;'/>Milesight TS101 es un sensor de temperatura de inserci&ocute;n todo en uno con un transmisor integrado. Con una unidad de medici&ocute;n avanzada que proporciona un amplio rango de medici&ocute;n de temperatura, TS101 proporciona alta precisi&ocute;n y consistencia confiable.</p></div><!-- Sección 3 --><div style='display: flex; flex-wrap: wrap; gap: 30px; margin-bottom: 30px;'/><div style='flex: 1 1 300px; min-width: 280px;'/></div><div style='flex: 1 1 300px; min-width: 280px;'/><h3 style='font-size: 22px; border-bottom: 2px solid currentColor; padding-bottom: 5px; margin-top: 0; color: inherit; opacity: 0.8;'/>Seguro e higiénico</h3><p style='font-size: 15px; color: inherit;'/>Tanto la carcasa como la sonda est´n fabricados con materiales aptos para uso alimentario, lo que garantiza que el dispositivo sea seguro de usar y cumpla con las normas de seguridad.</p></div><div style='flex: 1 1 300px; min-width: 280px;'/></div><!-- Sección 4 --><div style='display: flex; flex-wrap: wrap; gap: 30px; margin-bottom: 30px;'/><div style='flex: 1 1 300px; min-width: 280px;'/></div><div style='flex: 1 1 300px; min-width: 280px;'/><h3 style='font-size: 22px; border-bottom: 2px solid currentColor; padding-bottom: 5px; margin-top: 0; color: inherit; opacity: 0.8;'/>Excepcionalmente duradero</h3><p style='font-size: 15px; color: inherit;'/>Este dispositivo est´n diseñado para soportar incluso los entornos m´s duros. Con una clasificaci&ocute;n de impermeabilidad IP67 y resistencia a la corrosi&ocute;n por fosfina, el TS101 puede soportar entornos hostiles, especialmente para el almacenamiento de tabaco donde es necesario desinfectarlo con frecuencia.</p></div><!-- Sección 5 --><div style='display: flex; flex-wrap: wrap; gap: 30px; margin-bottom: 30px;'/><div style='flex: 1 1 300px; min-width: 280px;'/></div><div style='flex: 1 1 300px; min-width: 280px;'/><h3 style='font-size: 22px; border-bottom: 2px solid currentColor; padding-bottom: 5px; margin-top: 0; color: inherit; opacity: 0.8;'/>Resistente a impactos</h3><p style='font-size: 15px; color: inherit;'/>El traceptor del TS101 tiene una clasificaci&ocute;n IK10 de resistencia al impacto, lo que lo convierte en una opci&ocute;n robusta y confiable para su uso en entornos desafiantes donde puede estar sujeto a golpes u otros impactos.</p></div><div style='flex: 1 1 300px; min-width: 280px;'/></div><!-- Sección 6 --><div style='display: flex; flex-wrap: wrap; gap: 30px; margin-bottom: 30px;'/><div style='flex: 1 1 300px; min-width: 280px;'/></div><div style='flex: 1 1 300px; min-width: 280px;'/><h3 style='font-size: 22px; border-bottom: 2px solid currentColor; padding-bottom: 5px; margin-top: 0; color: inherit; opacity: 0.8;'/>Integridad de datos y f´cil gesti&ocute;n</h3><p style='font-size: 15px; color: inherit;'/>TS101 puede almacenar localmente hasta 1200 conjuntos de registros de datos hist&ocute;ricos. TS101 también admite recuperaci&ocute;n y retransmisi&ocute;n de datos para evitar la pérdida de datos y garantizar la integridad de los datos.</p></div><!-- Sección 7 --><div style='display: flex; flex-wrap: wrap; gap: 30px; margin-bottom: 30px;'/><div style='flex: 1 1 300px; min-width: 280px;'/></div><div style='flex: 1 1 300px; min-width: 280px;'/><h3 style='font-size: 22px; border-bottom: 2px solid currentColor; padding-bottom: 5px; margin-top: 0; color: inherit; opacity: 0.8;'/>Basado en LoRaWAN</h3><ul style='padding-left: 20px; font-size: 15px; color: inherit;'/><li style='margin-bottom: 5px;'/>Señales penetrantes: alcance de transmisi&ocute;n de datos de hasta 2 km en zonas urbanas y 15 km en zonas rurales<li style='margin-bottom: 5px;'/>Alta compatibilidad: compatible con puertas de enlace y servidores de red LoRaWAN® est´n&ndar</div><!-- Sección 8 --><div style='display: flex; flex-wrap: wrap; gap: 30px; margin-bottom: 30px;'/><div style='flex: 1 1 45%; min-width: 280px;'/></div><div style='flex: 1 1 45%; min-width: 280px;'/></div><div style='flex: 1 1 45%; min-width: 280px;'/></div></div></div>

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Transmisor integrado todo en uno sin cables adicionales
Característica 2	Material apto para uso alimentario en procesos críticos
Característica 3	Resistencia a corrosión por fosfina en ambientes agresivos
Característica 4	Precisión y repetibilidad garantizada en mediciones continuas
Característica 5	Monitoreo remoto en tiempo real de líquidos y sólidos
Característica 6	Cobertura extendida hasta 15 km en zonas rurales