



Sensor de Combustible Ultrasónico para equipo VL802, SIN PERFORAR TANQUE (se coloca abajo del tanque)

SKU: UL212 Marca: JIMIOT Categoría: Accesorios

\$2,920.74

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

Imagen principal

El Sensor Ultrasónico de Nivel de Combustible UL212 es un dispositivo avanzado diseñado para medir el nivel de combustible en tanques sin necesidad de perforaciones, utilizando tecnología ultrasónica para una instalación sencilla y no invasiva.

Características principales

- Tecnología sin contacto:** Detecta el nivel de combustible sin perforar el tanque, lo que facilita la instalación y evita posibles fugas.
- Compatibilidad con diversos líquidos y materiales:** Adecuado para medir niveles de diésel, gasolina, agua y otros líquidos en tanques de metal, aluminio, acero inoxidable, fibra o plástico.
- Alta precisión y resolución:** Ofrece una resolución de 0.1 mm y una precisión del 99.5% (en diésel a 25°C), garantizando mediciones exactas.
- Rango de medición:** Disponible en dos modelos: UL212 con un rango máximo de 100 cm y UL212-E con un rango de hasta 250 cm.
- Resistencia y durabilidad:** Construido con carcasa de plástico PPS resistente a la corrosión, altas temperaturas (hasta 300~400°C) y con clasificación IP68 a prueba de agua, adecuado para entornos exigentes.

Especificaciones técnicas

- Alimentación:** 9~80V DC
- Consumo máximo de energía:** 0.7W @12V DC
- Espesor máximo del tanque soportado:** 8~12 mm
- Temperatura de funcionamiento:** -40~85°C
- Humedad de funcionamiento:** 5~99%
- Clasificación a prueba de explosiones:** Exd II CT5

Aplicaciones

Este sensor es ideal para aplicaciones en gestión de flotas, monitoreo de consumo de combustible y prevención de robos, proporcionando datos precisos y en tiempo real para una administración eficiente.

Nota de compatibilidad

Se recomienda utilizar este sensor en EpcomGPS / EpcomGPSCODE para mejor desempeño, no es recomendado para TrackSolidPro.

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Instalación no invasiva bajo el tanque sin perforar
Característica 2	Compatibilidad RS485 con terminales VL01 y VL802
Característica 3	Resolución de 0.1 mm con precisión del 99.5%
Característica 4	Detección de múltiples líquidos y materiales de tanque
Característica 5	Prevención de robos mediante monitoreo continuo
Característica 6	Integración GPS para trazabilidad de consumo