



Máquina Recuperadora de Refrigerante / Compresor Sin Aceite Pistón Simple / 38.5 bar (558 psi) / Motor DC Sin Escobillas 1 HP / Operación Un Botón / Recuperación Vapor 0.22-0.25 kg/min / Recuperación Líquido 1.8-2.2 kg/min / 9.5 kg

SKU: RE-C7 Marca: EPCOM Categoría: Accesorios / Herramientas

\$10,207.12

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

La máquina recuperadora de refrigerante REC7 es un equipo profesional diseñado para la recuperación eficiente de refrigerantes en sistemas de climatización y refrigeración. Incorpora un compresor sin aceite de tipo pistón refrigerado por aire y un motor DC sin escobillas de 1 HP a 2800 RPM, lo que garantiza un rendimiento confiable con reducido mantenimiento. Su operación mediante un solo botón simplifica los procedimientos de recuperación tanto de vapor como de líquido, e incluye apagado automático de seguridad. El equipo es compatible con refrigerantes convencionales y de baja inflamabilidad moderada (A2L), ofreciendo versatilidad para diversas aplicaciones industriales y comerciales. Su construcción portátil de 9.5 kg con correa de transporte facilita su desplazamiento en campo.

Características Generales

Compresor: Sin aceite, tipo pistón, refrigerado por aire
Motor: DC sin escobillas, 1 HP, 2800 RPM
Presión máxima: 38.5 bar (558 psi)
Tasa recuperación vapor: 0.22 - 0.25 kg/min
Tasa recuperación líquido: 1.8 - 2.2 kg/min
Operación: Un botón con apagado automático de seguridad
Compatibilidad: R12, R134a, R22, R410A, R407C, R507, R32 y A2L
Peso: 9.5 kg
Transporte: Diseño portátil con correa de transporte
Desempeño: Presión: 38.5 bar (558 psi)
Recuperación vapor: 0.22-0.25 kg/min
Recuperación líquido: 1.8-2.2 kg/min
Motor: DC sin escobillas 1 HP
Velocidad: 2800 RPM
Compresor: Pistón sin aceite
Físicas / Eléctricas: Peso: 9.5 kg
Diseño portátil con correa
Operación: Un botón
Seguridad: Apagado automático
Compatibilidad: R12, R134a, R22R410A, R407C, R507R32
Refrigerantes A2L

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Compresor sin aceite refrigerado por aire para mínimo mantenimiento
Característica 2	Motor DC sin escobillas 1 HP a 2800 RPM para operación eficiente
Característica 3	Operación un botón con apagado automático de seguridad integrado
Característica 4	Recuperación dual: vapor 0.22-0.25 kg/min y líquido 1.8-2.2 kg/min
Característica 5	Compatible con refrigerantes R12, R134a, R22, R410A, R407C, R507, R32 y A2L
Característica 6	Diseño portátil de 9.5 kg con correa de transporte para movilidad en campo