



Kit de tierra física modelo TG30AB con Electrodo Magnetoactivo, capacidad: 30 AMP

SKU: KITMASTER30ABV2 Marca: TOTAL GROUND Categoría: Tierras Físicas

\$8,535.77

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

Kit de puesta a tierra diseñado para aplicaciones industriales con capacidad de 30 amperes. Integra un electrodo magnetoactivo elaborado en cobre electrolítico altamente conductivo con tratamiento especial anticorrosivo, compuesto mejorador H2OHM de base orgánica e higroscópica certificado como no tóxico, y acoplador de impedancia con capacidad de filtración de baja frecuencia. La combinación de estos elementos permite alcanzar una resistencia menor a 2 ohm en la mayoría de las condiciones de instalación. El sistema está diseñado para operar libre de mantenimiento correctivo por un periodo de hasta 20 años. Incluye brújula y nivel para facilitar la orientación y alineación profesional del electrodo durante la instalación.

Características Generales

- Resistencia de puesta a tierra menor a 2 ohm con compuesto mejorador
- Electrodo de cobre electrolítico altamente conductivo con tratamiento anticorrosivo
- Brújula y nivel integrados para instalación profesional
- Compuesto H2OHM orgánico, higroscópico, certificado de no toxicidad
- Acoplador de impedancia con filtración de baja frecuencia
- Capacidad de 30 amperes para aplicaciones industriales
- Vida útil libre de mantenimiento correctivo hasta 20 años

Desempeño Eléctrico

Capacidad nominal: 30 A

Resistencia de tierra: < 2 Ω

Acoplador de impedancia con filtración de baja frecuencia

Electrodo magnetoactivo

Materiales y Composición

Electrodo: cobre electrolítico altamente conductivo

Tratamiento anticorrosivo especial

Compuesto H2OHM: base orgánica, higroscópico

Certificación de no toxicidad

Instalación y Vida Útil

Brújula incluida para orientación

Nivel incluido para alineación vertical

Requiere compuesto mejorador para garantizar < 2 Ω

Mantenimiento correctivo: no requerido hasta 20 años

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Resistencia menor a 2 Ω con compuesto mejorador integrado
Característica 2	Electrodo de cobre electrolítico con tratamiento anticorrosivo
Característica 3	Brújula y nivel incluidos para instalación precisa
Característica 4	Compuesto H2OHM orgánico higroscópico certificado no tóxico
Característica 5	Acoplador de impedancia con filtración de baja frecuencia
Característica 6	Instalación libre de mantenimiento correctivo hasta 20 años