



Estrobo Spire color Ámbar, Montaje Permanente

SKU: 200TC-A Marca: FEDERAL SIGNAL Categoría: Ámbar

\$4,828.96

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

El estrobo Spire Heavy Duty estandarizado para aplicaciones robustas que requieren alta confiabilidad y resistencia. El tubo estroboscópico está alojado en una silicona resistente a las vibraciones que absorbe las vibraciones y protege la bombilla de la humedad, garantizando un funcionamiento óptimo en condiciones adversas. El domo de policarbonato y la base de aleación son resistentes al impacto y a la corrosión, lo que ayuda a prolongar significativamente la vida útil del tubo estroboscópico. El diseño superior de la lente Fresnel de UltraStar enfoca la luz para una visibilidad máxima y una salida de luz completa de 360°, proporcionando una señalización de alta intensidad y alcance efectiva en todas las direcciones.

El estrobo Spire Heavy Duty estandarizado para aplicaciones robustas que requieren alta confiabilidad y resistencia. El tubo estroboscópico está alojado en una silicona resistente a las vibraciones que absorbe las vibraciones y protege la bombilla de la humedad, garantizando un funcionamiento óptimo en condiciones adversas. El domo de policarbonato y la base de aleación son resistentes al impacto y a la corrosión, lo que ayuda a prolongar significativamente la vida útil del tubo estroboscópico. El diseño superior de la lente Fresnel de UltraStar enfoca la luz para una visibilidad máxima y una salida de luz completa de 360°, proporcionando una señalización de alta intensidad y alcance efectiva en todas las direcciones.

Especificaciones Técnicas:

- Material Domo:** Policarbonato color ámbar.
- Color Domo:** Ámbar.
- Protección:** Silicona anti-vibraciones.
- Base:** Aleación resistente a la corrosión.
- Lente:** Fresnel UltraStar 360°.
- Dimensiones:** 16.8 x 14 cm (6.6 x 5.5 in).
- Voltaje:** 12-24 VDC.
- Consumo:** Máximo 2 Amperios.
- Tipo de Montaje:** Permanente.
- Material Domo:** Policarbonato.
- Color Domo:** Ámbar.
- Protección:** Silicona anti-vibraciones.
- Base:** Aleación resistente a la corrosión.
- Lente:** Fresnel UltraStar.
- Visibilidad:** Máxima.
- Contenido del Paquete:** Incluye bracket de montaje.
- Nota:** No incluye bracket de montaje.

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Silicona antivibración que protege de humedad y extiende vida útil
Característica 2	Domo de policarbonato anti-impacto y anticorrosión para entornos severos
Característica 3	Lente Fresnel Ultrastar con visibilidad omnidireccional 360°
Característica 4	Consumo máximo 2 A para baja demanda eléctrica en vehículos
Característica 5	Diseño compacto de 16.8 x 14 cm para espacios reducidos
Característica 6	Doble flasheo para señalización de alta intensidad y alcance