



Escalera de Extensión de Aluminio + Fibra de Vidrio Hasta 8.5 m. !La Más Liviana del Mundo! (No. Parte: 18728)

SKU: HYPERLITE28IA Marca: Little Giant Ladder Systems Categoría: Escaleras y Almacenamiento

\$14,387.60

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

La escalera de extensión Little Giant HyperLite representa una evolución en equipos de acceso vertical para entornos profesionales. Fabricada con combinación de aluminio y fibra de vidrio, esta unidad de 8.5 m (27.9 ft) de altura máxima reduce el peso operativo en un 40% respecto a modelos convencionales, mitigando directamente el principal factor de lesiones asociado a escaleras de extensión: la carga física excesiva durante transporte, izado y posicionamiento. El sistema de doble polea lateral disminuye el esfuerzo requerido para extensión y retracción en un 45%, optimizando la eficiencia operativa en instalaciones de telecomunicaciones, mantenimiento industrial y construcción. Los escalones anchos con perfil antifatiga, de diseño reemplazable, permiten jornadas prolongadas de trabajo con reducción de tensión en extremidades inferiores. Con capacidad certificada de 136 kg (300 lb), la HyperLite 28IA satisface demandas de carga de herramientas y operador en aplicaciones profesionales intensivas.

Características Generales

Material: Aluminio + Fibra de vidrio

Altura máxima: 8.5 m (28 ft / 27.9 ft)

Capacidad de carga: 136 kg (300 lb)

Peso del producto: 24.31 kg (53.6 lb)

Reducción de peso: 40% más liviana que modelos estándar

Sistema de polea: Doble polea lateral con 45% menos esfuerzo

Escalones: Anchos, antifatiga y reemplazables

Modelo de proveedor: 18728

Desempeño

Capacidad de carga: 136 kg (300 lb)

Altura máxima: 8.5 m (28 ft)

Reducción de peso: 40% vs. estándar

Reducción de esfuerzo: 45% en operación de polea

Físicas / Eléctricas

Peso: 24.31 kg (53.6 lb)

Material: Aluminio + Fibra de vidrio

Escalones: Anchos, antifatiga, reemplazables

Sistema de extensión: Doble polea lateral

Contenido del Paquete: Escalera de extensión HyperLite 28IA

Modelo de proveedor: 18728

ESPECIFICACIONES

Característica 1	40% más liviana que escaleras estándar para reducir riesgo de lesiones
Característica 2	Sistema de doble polea lateral con 45% menos esfuerzo de operación
Característica 3	Escalones anchos antifatiga reemplazables para jornadas prolongadas
Característica 4	Construcción en aluminio y fibra de vidrio para durabilidad estructural
Característica 5	Diseño ultraligero de 24.31 kg que minimiza lesiones por manipulación
Característica 6	Capacidad de carga de 136 kg para uso profesional intensivo