



Detector de Humo por Aspiración FAAST FLEX / 2 Tuberías / 2 Zonas / hasta 2,000 m² de cobertura / hasta 105 Metros de Tubería

SKU: FLX020 Marca: XTRALIS Categoría: Detectores por Aspiración

\$30,391.05

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

<div style='width: 100%; max-width: 1200px; margin: 0 auto; font-family: sans-serif; line-height: 1.6; color: inherit; background-color: transparent;'> <div style='display: flex; flex-wrap: wrap; gap: 30px; margin-bottom: 30px;'> 1 1 300px; min-width: 280px;'> <h3 style='font-size: 22px; border-bottom: 2px solid currentColor; padding-bottom: 5px; margin-top: 0; color: inherit; opacity: 0.8;'>Descripción</h3> <p style='font-size: 15px; margin-bottom: 15px; color: inherit;'>FAAST FLEX ofrece una solución de detección de humo por aspiración muy flexible y rentable para una amplia gama de aplicaciones, como almacenes de tamaño pequeño y mediano, cámaras frigoríficas, huecos de ascensor, huecos en el falso techo y el falso suelo, salas de transformadores y eléctricas, salas de descanso y similares.</p> <p style='font-size: 15px; margin-bottom: 15px; color: inherit;'>FAAST FLEX proporciona una detección con un mínimo de falsas alarmas que reducen los costes de funcionamiento gracias al diseño mejorado de la cámara de detección. FAAST FLEX permite un alto grado de flexibilidad a través de diseños de redes de tuberías prediseñadas, y un verdadero funcionamiento inmediato con un mecanismo de configuración y control incorporado de fácil uso. Se puede configurar y poner en marcha mediante una disposición de interruptores DIP de 10 líneas sin necesidad de una herramienta especial.</p> <p style='font-size: 15px; margin-bottom: 15px; color: inherit;'>A través de su interfaz Bluetooth y de las aplicaciones para smartphones asociadas, FAAST FLEX ofrece opciones de configuración ampliadas y diagnósticos rápidos. FAAST FLEX se instala fácilmente con un esfuerzo y un tiempo mínimo; la instalación la realiza una sola persona con una plantilla de instalación, diferentes orientaciones, montaje directo a la pared y amplio espacio para el cableado. Gracias a su diseño modular y a sus componentes reemplazables en la instalación, FAAST FLEX permite un cómodo servicio y mantenimiento en la instalación, lo que minimiza el tiempo de interrupción y reduce los costes de mantenimiento.</p> </div> </div> <div style='display: flex; flex-wrap: wrap; gap: 20px; margin-bottom: 30px;'> <div style='flex: 1 1 250px; border: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.4); border-radius: 8px; overflow: hidden; display: flex; flex-direction: column;'> <div style='padding: 15px; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.2); font-weight: bold; font-size: 18px; color: inherit;'>Características</div> <div style='padding: 15px; color: inherit;'> <ul style='padding-left: 20px; margin: 0; font-size: 14px; list-style-type: disc;'> <li style='margin-bottom: 5px; color: inherit;'><strong style='color: inherit;'>Detección de humo fiable: Para un rendimiento constante y mínimas alarmas falsas <li style='margin-bottom: 5px; color: inherit;'><strong style='color: inherit;'>Capacidad de doble detección: (canal dual) para la detección redundante <li style='margin-bottom: 5px; color: inherit;'><strong style='color: inherit;'>Longitud de la tubería: Hasta 270 m para el canal único y 420 m para el canal dual, lo que permite una mayor cobertura y un cómodo montaje del detector <li style='margin-bottom: 5px; color: inherit;'><strong style='color: inherit;'>Rendimiento de clase A, B, C: Permite: 1 canal: 5, 15, 32 agujeros respectivamente. 2 canales: 8, 28, 56 agujeros respectivamente <li style='margin-bottom: 5px; color: inherit;'><strong style='color: inherit;'>Sensor de flujo de aire ultrasónico: Por cada cámara para una detección de flujo precisa y fiable <li style='margin-bottom: 5px; color: inherit;'><strong style='color: inherit;'>Filtro de malla metálica: Por cámara para proteger la óptica y mejorar la longevidad del detector <li style='margin-bottom: 5px; color: inherit;'><strong style='color: inherit;'>Relés de acción, alarma y fallo: Por canal para la conexión a centrales de incendios y sistemas de gestión <li style='margin-bottom: 5px; color: inherit;'><strong style='color: inherit;'>Indicadores de LED: Intuitivos para la indicación inmediata del estado del sistema <li style='margin-bottom: 5px; color: inherit;'><strong style='color: inherit;'>Redes de tuberías prediseñadas: Para un diseño fácil y una instalación sin problemas <li style='margin-bottom: 5px; color: inherit;'><strong style='color: inherit;'>Dos modos de configuración: Funcionamiento inmediato con una configuración integrada de fácil uso para una rápida puesta en marcha. Ampliado para mejorar la experiencia del usuario <li style='margin-bottom: 5px; color: inherit;'><strong style='color: inherit;'>Diseño modular: Con cámara, filtro y aspirador reemplazables in situ para facilitar el servicio y el mantenimiento <li style='margin-bottom: 5px; color: inherit;'><strong style='color: inherit;'>Plantilla de instalación: Diferentes orientaciones de montaje (vertical, invertida) y amplio espacio para el cableado para ahorrar tiempo y esfuerzo <li style='margin-bottom: 5px; color: inherit;'><strong style='color: inherit;'>Adecuado para entornos de almacenamiento en frío: Temperatura de funcionamiento de -40 °C <li style='margin-bottom: 5px; color: inherit;'><strong style='color: inherit;'>Entrada de propósito general (GPI): Para el restablecimiento remoto, la desactivación, Avería externa <li style='margin-bottom: 5px; color: inherit;'><strong style='color: inherit;'>Acceso protegido por Para asegurar el funcionamiento, el diagnóstico y el mantenimiento del detector <li style='margin-bottom: 5px; color: inherit;'><strong style='color: inherit;'>Grado de protección IP40: Contra la entrada de cuerpos extraños <li style='margin-bottom: 5px; color: inherit;'><strong style='color: inherit;'>Registro de eventos a bordo: Hasta 2100 eventos para las acciones del usuario y las tendencias del humo </div> </div> </div>

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Doble detección en canal dual para redundancia de seguridad
Característica 2	Diseño modular con reemplazo de componentes in situ
Característica 3	Configuración y control para funcionamiento inmediato
Característica 4	Redes de tuberías prediseñadas para instalación flexible
Característica 5	Cámara de detección optimizada para mínimas falsas alarmas
Característica 6	Ideal para cámaras frigoríficas y salas eléctricas