



Detector de Humo por Aspiración FAAST FLEX / 1 Tubería / 1 Zona / hasta 1,600 m² de Cobertura / hasta 105 Metros de Tubería

SKU: FLX010 Marca: XTRALIS Categoría: Detectores por Aspiración

\$24,323.92

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

<div style='width: 100%; max-width: 1200px; margin: 0 auto; font-family: sans-serif; line-height: 1.6; color: inherit; background-color: transparent;'> <!-- Sección de descripción --> <div style='margin-bottom: 30px;'> <h3 style='font-size: 22px; border-bottom: 2px solid currentColor; padding-bottom: 5px; margin-top: 0; color: inherit; opacity: 0.8;'>Descripción</h3> <p style='font-size: 15px; margin-bottom: 15px; color: inherit;'>FAAST FLEX ofrece una solución de detección de humo por aspiración muy flexible y rentable para una amplia gama de aplicaciones, como almacenes de tamaño pequeño y mediano, cámaras frigoríficas, huecos de ascensor, huecos en el falso techo y el falso suelo, salas de transformadores y eléctricas, salas de descanso y similares.</p> <p style='font-size: 15px; margin-bottom: 15px; color: inherit;'>FAAST FLEX proporciona una detección con un mínimo de falsas alarmas que reducen los costes de funcionamiento gracias al diseño mejorado de la cámara de detección. FAAST FLEX permite un alto grado de flexibilidad a través de diseños de redes de tuberías prediseñadas, y un verdadero funcionamiento inmediato con un mecanismo de configuración y control incorporado de fácil uso. Se puede configurar y poner en marcha mediante una disposición de interruptores DIP de 10 líneas sin necesidad de una herramienta especial.</p> <p style='font-size: 15px; margin-bottom: 15px; color: inherit;'>A través de su interfaz Bluetooth y de las aplicaciones para smartphones asociadas, FAAST FLEX ofrece opciones de configuración ampliadas y diagnósticos rápidos. FAAST FLEX se instala fácilmente con un esfuerzo y un tiempo mínimo; la instalación la realiza una sola persona con una plantilla de instalación, diferentes orientaciones, montaje directo a la pared y amplio espacio para el cableado. Gracias a su diseño modular y a sus componentes reemplazables en la instalación, FAAST FLEX permite un cómodo servicio y mantenimiento en la instalación, lo que minimiza el tiempo de interrupción y reduce los costes de mantenimiento.</p> </div> <!-- Sección de características --> <div style='display: flex; flex-wrap: wrap; gap: 30px; margin-bottom: 30px;'> <div style='flex: 1 1 300px; min-width: 280px;'> <h3 style='font-size: 22px; border-bottom: 2px solid currentColor; padding-bottom: 5px; margin-top: 0; color: inherit; opacity: 0.8;'>Características</h3> <ul style='padding-left: 20px; font-size: 15px; color: inherit;'> <li style='margin-bottom: 5px;'>Detección de humo fiable para un rendimiento constante y mínimas alarmas falsas <li style='margin-bottom: 5px;'>Variantes de canal único y dual con una cobertura de hasta 1.600 m² para el canal único y 2.000 m² para el canal dual <li style='margin-bottom: 5px;'>Capacidad de doble detección (canal dual) para la detección redundante <li style='margin-bottom: 5px;'>Longitud de la tubería de hasta 270 m para el canal único y 420 m para el canal dual, lo que permite una mayor cobertura y un cómodo montaje del detector <li style='margin-bottom: 5px;'>Rendimiento de clase A, B, C que permite: - 1 canal: 5, 15, 32 agujeros respectivamente - 2 canales: 8, 28, 56 agujeros respectivamente <li style='margin-bottom: 5px;'>Un sensor de flujo de aire ultrasónico por cada cámara para una detección de flujo precisa y fiable <li style='margin-bottom: 5px;'>Un filtro de malla metálica por cámara para proteger la óptica y mejorar la longevidad del detector <li style='margin-bottom: 5px;'>Relés de acción, alarma y fallo por canal para la conexión a centrales de incendios y sistemas de gestión <li style='margin-bottom: 5px;'>Indicadores de LED intuitivos para la indicación inmediata del estado del sistema <li style='margin-bottom: 5px;'>Redes de tuberías prediseñadas para un diseño fácil y una instalación sin problemas <li style='margin-bottom: 5px;'>Dos modos de configuración: - Funcionamiento inmediato con una configuración integrada de fácil uso para una rápida puesta en marcha - Ampliado para mejorar la experiencia del usuario <li style='margin-bottom: 5px;'>Diseño modular con cámara, filtro y aspirador reemplazables in situ para facilitar el servicio y el mantenimiento <li style='margin-bottom: 5px;'>Plantilla de instalación, diferentes orientaciones de montaje (vertical, invertida) y amplio espacio para el cableado para ahorrar tiempo y esfuerzo <li style='margin-bottom: 5px;'>Adecuado para entornos de almacenamiento en frío con una temperatura de funcionamiento de -40 °C <li style='margin-bottom: 5px;'>Interfaz Bluetooth con aplicación para dispositivos móviles para ampliar las opciones de configuración y realizar diagnósticos rápidos <li style='margin-bottom: 5px;'>Entrada de propósito general (GPI) para el restablecimiento remoto, la desactivación, Avería externa <li style='margin-bottom: 5px;'>Acceso protegido por contraseña para asegurar el funcionamiento, el diagnóstico y el mantenimiento del detector <li style='margin-bottom: 5px;'>Grado de protección IP40 contra la entrada de cuerpos extraños <li style='margin-bottom: 5px;'>Registro de eventos a bordo de hasta 2100 eventos para las acciones del usuario y las tendencias del humo </div> </div>

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Diseño de cámara mejorado que minimiza falsas alarmas operativas
Característica 2	Configuración remota vía Bluetooth desde smartphone
Característica 3	Instalación sin herramientas mediante interruptores DIP de 10 líneas
Característica 4	Redes de tuberías prediseñadas para adaptación a múltiples espacios
Característica 5	Detección dual con cobertura extensible hasta 2,000 m²
Característica 6	Operación inmediata tras instalación sin calibración compleja