



CR-P2/PA: Batería de litio 6V de alto rendimiento y larga vida útil

SKU: CRP2/PA Marca: PANASONIC Categoría: Baterías

\$212.34

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

Batería Panasonic CR-P2 de Litio 6V. La batería Panasonic CR-P2/PA de Litio 6V es una solución de energía de alto rendimiento diseñada para aplicaciones que requieren potencia estable, larga duración y confiabilidad extrema. Gracias a su tecnología de litio (Li/MnO₂), ofrece un suministro energético eficiente incluso en condiciones exigentes. Con un voltaje nominal de 6V y una capacidad aproximada de 1550 mAh, esta batería es ideal para dispositivos electrónicos de alto consumo como cámaras fotográficas, equipos de seguridad, sensores y aplicaciones industriales. Características principales:

- Alto voltaje (6V): Mayor eficiencia energética en equipos especializados.
- Mayor vida útil y rendimiento estable.
- Amplio rango de operación: Funciona desde -40°C hasta 70°C.
- Diseño compacto: Ideal para dispositivos portátiles y de precisión.
- Baja autodescarga: Larga vida en almacenamiento (hasta 10 años aprox.).
- Especificaciones técnicas:

Modelo:	CR-P2 / CR-P2PA
Voltaje nominal:	6V
Capacidad:	~1550 mAh
Química:	Litio / Dióxido de manganeso (Li/MnO ₂)
Dimensiones:	35 x 19,5 x 36 mm
Peso:	~37 g
Temperatura de operación:	-40°C a +70°C

La batería Panasonic CR-P2 es diseñada para equipos que demandan altas descargas rápidas y confiables, como:

- Sistemas de seguridad (cerraduras electrónicas, alarmas).
- Componentes automotrices electrónicos.
- Equipos médicos (como desfibriladores AED).
- Sistemas de seguridad (cerraduras electrónicas, alarmas).

Los componentes automotrices electrónicos y los equipos médicos (como desfibriladores AED) se benefician clave de la arquitectura interna con diseño en espiral que permite una alta tasa de descarga, lo que garantiza un desempeño óptimo en dispositivos de alto consumo. Además, su construcción robusta asegura confiabilidad en aplicaciones críticas.

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Voltaje nominal de 6V para equipos de alto consumo
Característica 2	Tecnología Li/MnO ₂ con rendimiento estable y larga vida útil
Característica 3	Operación confiable desde -40°C hasta 70°C
Característica 4	Capacidad de 1550 mAh para dispositivos exigentes
Característica 5	Baja autodescarga para almacenamiento prolongado
Característica 6	Diseño compacto para dispositivos portátiles y de precisión