



Compuesto Acondicionador de Suelo a Base de Compuestos Minerales !Alto Contenido Higroscópico! Saco con 11 Kgs.

SKU: H2O-HM Marca: TOTAL GROUND Categoría: Tierras Físicas

\$714.21

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

Descripción General

H2OHm es un compuesto mejorador de tierras hecho a base de minerales naturales que no dañan el medio ambiente y que contiene un súper absorbente que atrapa el agua y la retiene, manteniendo la zona húmeda con una permanente y baja resistencia de la tierra.

H2OHm se puede utilizar en cualquier sistema de tierras, no solamente en el sistema TOTAL GROUND. También se puede utilizar en puesta a tierra como varillas, mallas, placas, electrodos químicos y anillos, ya que su fórmula ayudará a disminuir la resistencia de la tierra en cualquiera de los métodos.

H2OHm cuenta con certificado de pruebas de LAPEM y certificado de laboratorio acreditado ante EMA, con valores dentro de la norma CRETIB de no toxicidad ni daño al medio ambiente.

Cuenta con certificado de pruebas de LAPEM y certificado de laboratorio acreditado ante EMA, con valores dentro de la norma CRETIB de no toxicidad ni daño al medio ambiente.

Mejora la conductividad de disipación a tierra.

Reduce la resistencia de la tierra.

Mejora la puesta a tierra aún en periodos secos.

No se disuelve ni se descompone con el paso del tiempo.

No requiere mantenimiento.

Mantiene la humedad por largos periodos de tiempo.

No contamina el suelo.

Presentación en saco de 11kgs.

Certificaciones

Certificaciones

Aplicaciones

Se puede utilizar en cualquier sistema de tierras, incluyendo varillas, mallas, placas, electrodos químicos y anillos.

Demostración

Demostración

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Reduce permanentemente la resistencia de tierra sin mantenimiento
Característica 2	Superabsorbente que retiene agua y mantiene humedad constante
Característica 3	Compatible con varillas, mallas, placas, electrodos químicos y anillos
Característica 4	Fórmula natural y biodegradable sin contaminación del suelo
Característica 5	Certificado por LAPEM y laboratorio acreditado EMA
Característica 6	Funciona en cualquier sistema de puesta a tierra existente