

Sin imagen disponible

SKU: DNRW Marca: SYSTEM SENSOR Categoría: Detectores de Humo

DESCRIPCIÓN

carcasa DNRR está diseñada para la detección de humo en aplicaciones de ductos HVAC, ofreciendo compatibilidad con detectores direccionables fotoeléctricos de bajo flujo de marcas Fire-Lite, Notifier, Silent Knight y Farenhyt. Su construcción ajustable permite el montaje tanto en ductos cuadrados como rectangulares, mientras que los tubos de muestreo enchufables sin herramientas simplifican significativamente la instalación y el mantenimiento. La cubierta transparente facilita la inspección visual del detector sin necesidad de desmontar la unidad, reduciendo el tiempo de servicio. El diseño incluye espacio ampliado de cableado con entrada de conducto de 1/2 pulgada y está preparado para operar en condiciones ambientales exigentes con rangos de temperatura de -20 a 70 °C y humedad de 0 a 95 % sin condensación. El cabezal del detector y la base se adquieren por separado según la plataforma direccionable requerida.

- Compatible con detectores direccionables de humo de marcas Fire-Lite, Notifier, Silent Knight y Farenhyt
- Cubierta transparente para inspección visual
- Tubos de muestreo conectables sin herramientas
- Espacio ampliado de cableado con entrada de conducto de 1/2"
- Diseño ajustable para montaje cuadrado y rectangular
- Incluye base para detector (cabezal del detector vendido por separado)
- Desempeño
- Temperatura de operación: -20 °C a 70 °C
- Humedad: 0 % a 95 % sin condensación
- Velocidad de aire: 100 a 4000 pies/min
- Temperatura de operación: -20 °C a 70 °C
- Humedad: 0 % a 95 % sin condensación
- Físicas / Eléctricas
- Contenido del Paquete
- Base para detector

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Tubos de muestreo enchufables sin herramientas para instalación rápida
Característica 2	Cubierta transparente que permite inspección visual sin desmontar
Característica 3	Diseño ajustable compatible con ductos cuadrados y rectangulares
Característica 4	Espacio ampliado de cableado con entrada de conducto de 1/2 pulgada
Característica 5	Operación en rangos extremos de temperatura y hasta 95% de humedad
Característica 6	Compatible con detectores direccionables de múltiples marcas del grupo Honeywell