



Caja de Cimentación / Operador Hidráulico Subterráneo 24V / Codificador Magnético Absoluto / IP67 / Hasta 800 kg / 2-4 m (6.6-13.1 ft)

SKU: 490112 Marca: FAAC Categoría: Accesorios

\$5,296.59

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

Caja de cimentación diseñada para operador hidráulico subterráneo de 24V con codificador magnético absoluto, ideal para automatización de puertas batientes de alto rendimiento. Incorpora conexión bus 2easy no polarizada de dos hilos que simplifica la instalación y reduce errores de cableado. El sistema SafeZone Greentech permite operación con frecuencia de uso continuo, mientras que las paradas positivas integradas eliminan la necesidad de instalar paradas mecánicas adicionales. La construcción en aluminio con tapa de acero inoxidable garantiza máxima resistencia a la corrosión en entornos exigentes.

Características Principales

- Operador hidráulico subterráneo con tecnología 24V y codificador magnético absoluto
- Conexión bus 2easy no polarizada de dos hilos
- Sistema SafeZone Greentech para frecuencia de uso continuo

Especificaciones Técnicas

Tensión de alimentación

110V

Tipo de motor

Con escobillas 24V

Potencia máxima

60W

Velocidad angular máxima

5.5°/s (con E024S) / 8.2°/s (con E124)

Peso máximo hoja

800 kg

Ancho máximo hoja

2-4 m (6.6-13.1 ft)

Temperatura de operación

-20°C + +55°C

Grado de protección

IP67

Peso

14 kg / 15 kg

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Operador hidráulico subterráneo con codificador magnético absoluto
Característica 2	Conexión bus 2easy no polarizada de dos hilos
Característica 3	Sistema SafeZone Greentech para uso continuo
Característica 4	Paradas positivas integradas sin paradas mecánicas
Característica 5	Caja de aluminio con tapa de acero inoxidable
Característica 6	Compatible con controladoras E024S y E124