



Bomba sumergible de achique / 500 GPH / 12 VCD / Acero inoxidable / 1.64 pies (0.5 m)

SKU: 25DA Marca: RULE Categoría: Bombas de Achique, Carnada y Maceradoras

\$892.39

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

Las bombas de sentina estándar están diseñadas para mantener la sentina libre de agua como objetivo principal. La ingeniería especializada y pruebas rigurosas aseguran que estas bombas entreguen el flujo más alto de manera eficiente, incluso en las aplicaciones marinas más desafiantes. Los productos son independientes con interruptores que se venden por separado, permitiendo combinar la bomba con un flotador o interruptor de panel para un nivel adicional de seguridad y protección. El motor compacto y eficiente cuenta con capacidad de operar en seco durante periodos cortos sin dañarse.

Características principales

- Tasa de drenaje de 500 GPH (galones por hora) eficiente
- Versión de 12 VCD para mayor versatilidad en embarcaciones
- Motor compacto, eficiente y de larga duración
- Construcción con acero inoxidable sumergible resistente
- Cableado marino de alta calidad anti-corrosión
- Protección térmica integrada contra sobrecalentamiento
- Operación en seco en periodos cortos
- Compatible con interruptor de flotador o de panel (vendidos por separado)

Especificaciones técnicas

Capacidad de bombeo	500 GPH (galones por hora)
Voltaje	12 VCD (corriente directa)
Capacidad de bombeo	500 GPH (galones por hora)
Material de construcción	Acero inoxidable sumergible
Protección térmica	Protección térmica integrada contra sobrecalentamiento
Operación en seco	Operación en seco por periodos cortos
En seco por periodos cortos	En seco por periodos cortos

Nota de instalación: Esta bomba requiere un interruptor de flotador o de panel para operación automática, vendidos como accesorios independientes. La combinación con estos dispositivos proporciona protección adicional contra inundación en la sentina.

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Motor compacto con operación en seco por periodos cortos
Característica 2	Cableado marino anti-corrosión para ambiente salino
Característica 3	Protección térmica integrada contra sobrecalentamiento
Característica 4	Base de montaje estable para instalación fija
Característica 5	Compatible con flotador o interruptor de panel
Característica 6	Construcción sumergible en acero inoxidable resistente