



Bobina de Cable Siamés Cat6 UTP / 100% Cobre / 2 Conductores 18 AWG / 152 Metros (500 Pies) / Exterior UV-Rated / 250 MHz

SKU: PROCAT62C Marca: LINKEDPRO BY EPCOM Categoría: Categoría 6

\$2,861.02

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

Bobina de cable siamés Cat6 UTP diseñada para aplicaciones profesionales de videovigilancia IP, control de acceso y automatización. Integra cable de datos de alto rendimiento con dos conductores gruesos de 18 AWG para alimentación remota de dispositivos a mayor distancia. Fabricado con conductor 100% cobre que garantiza conductividad superior y estabilidad de señal en instalaciones exteriores expuestas a condiciones climáticas extremas.

Características Principales

- Conductor 100% cobre para mayor conductividad y durabilidad
- 2 cables de alimentación 18 AWG para distancias extendidas
- Rendimiento certificado hasta 250 MHz para redes de alta velocidad
- Cable de drenado a tierra 100% cobre para protección eléctrica
- Blindaje de poliéster aluminizado contra interferencias EMI/RFI
- Revestimiento exterior UV-rated para exposición solar prolongada
- Clasificación CMX para instalación en exterior
- Resistencia a la propagación de llama

Especificaciones Técnicas

Conductor	100% cobre para máxima conductividad eléctrica
Cable de drenado	Cable de drenado a tierra en cobre puro para protección
Blindaje	Blindaje de poliéster aluminizado contra interferencias EMI/RFI
Diseño	UV-rated para instalación en climas extremos
Transmisión	Transmisión de datos y alimentación en un solo tendido
Compatibilidad	Compatible con Fast Ethernet y Gigabit Ethernet

152 metros (500 pies)

Calibre Datos: 23 AWG

Calibre Alimentación: 18 AWG (x2 conductores)

Material Conductor: 100% cobre

Diámetro Conductor: 0.55 ± 0.008 mm

Frecuencia Máxima: 250 MHz

Aislamiento: PVC

Blindaje: Poliéster aluminizado

Drenado a Tierra: 100% cobre

Clasificación Exterior: CMX, UV-rated

Color: Negro

Resistencia Llama: Contra propagación

Sistemas de videovigilancia IP con alimentación remota

Control de acceso y automatización de edificios

Redes Fast Ethernet y Gigabit Ethernet

Instalaciones industriales en climas extremos

Proyectos que requieren datos y alimentación en un solo cable

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Conductor 100% cobre para máxima conductividad eléctrica
Característica 2	Cable de drenado a tierra en cobre puro para protección
Característica 3	Blindaje de poliéster aluminizado contra interferencias EMI/RFI
Característica 4	Diseño UV-rated para instalación en climas extremos
Característica 5	Transmisión de datos y alimentación en un solo tendido
Característica 6	Compatible con Fast Ethernet y Gigabit Ethernet