



Batería de respaldo 12 V | 9.5 Ah | AGM | Especial para Seguridad Electrónica | UPS | Sistemas de Emergencia | Vida útil 5 años | Terminales F1 + Adaptador F2

SKU: LK9.512 Marca: LINKEDPRO BY EPCOM Categoría: Baterías

\$314.73

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

Batería de respaldo AGM-VRLA de 12 V y 9.5 Ah diseñada para sistemas de seguridad electrónica, UPS y sistemas de emergencia. Utiliza tecnología de fibra de vidrio absorbente con placas de alto rendimiento y electrolito inmovilizado para proporcionar salida de energía estable y confiable. Su construcción sellada elimina la necesidad de mantenimiento periódico, mientras que la certificación UL garantiza cumplimiento de estándares de seguridad para instalaciones profesionales. Incluye terminal F1 con adaptador F2 para compatibilidad con amplia variedad de equipos de respaldo energético.

Características Generales

- Tecnología AGM-VRLA con fibra de vidrio absorbente
- Voltaje nominal: 12 VCC
- Capacidad: 9.5 Ah
- Construcción sellada y libre de mantenimiento
- Diseño a prueba de derrames
- Terminal F1 con adaptador F2 incluido
- Vida útil de diseño flotante: 5 años a 25°C
- Certificación UL (MH62092)
- Certificación UL94-HB: resistencia al fuego básico

Desempeño Eléctrico

Voltaje nominal: 12 VCC
Capacidad: 9.5 Ah
Tecnología: AGM-VRLA (fibra de vidrio absorbente)
Vida útil en flotación: 5 años a 25°C
Tipo de electrolito: inmovilizado en fibra de vidrio

Físicas y Construcción

Construcción: Sellada y libre de mantenimiento
Protección contra derrames: A prueba de derrames
Terminal principal: F1
Adaptador incluido: Terminal F2
Resistencia al fuego: UL94-HB
Certificaciones y Aplicaciones: Certificación de seguridad UL (MH62092)
Resistencia al fuego: UL94-HB
Aplicaciones típicas: Seguridad electrónica, UPS, sistemas de emergencia

Características operativas

Alta confiabilidad y estabilidad

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Tecnología AGM-VRLA con fibra de vidrio absorbente para alto rendimiento
Característica 2	Construcción sellada y libre de mantenimiento que elimina verificaciones periódicas
Característica 3	Certificación UL y resistencia al fuego UL94-HB para instalaciones seguras
Característica 4	Terminal F1 con adaptador F2 incluido para compatibilidad con diversos equipos
Característica 5	Diseño a prueba de derrames para operación estable en cualquier posición
Característica 6	Vida útil de 5 años en operación flotante a 25°C reduciendo costos de reemplazo