



Batería AGM-VRLA / 12 V / 26 Ah / Retardante a la Flama UL94-V0 / Vida Útil 5 Años / Terminales T1

SKU: LK2612FR Marca: LINKEDPRO BY EPCOM Categoría: Baterías

\$928.05

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

Batería de respaldo con tecnología AGM-VRLA (Absorbent Glass Mat - Valve Regulated Lead Acid) diseñada para aplicaciones de seguridad electrónica, sistemas de emergencia y UPS. Incorpora placas de alto rendimiento con electrolito absorbido en fibra de vidrio, configuración que proporciona salida de energía adicional y estabilidad operativa. La certificación UL94-V0 garantiza retardancia a la flama para instalaciones en entornos que exigen cumplimiento de normativas de protección contra incendios. Su diseño flotante ofrece una vida útil proyectada de 5 años a 25°C, eliminando la necesidad de mantenimiento de electrolito gracias a su construcción sellada herméticamente.

Características Generales

- Tecnología AGM-VRLA con fibra de vidrio absorbente
- Certificación UL94-V0: alta resistencia al fuego
- Diseño flotante con vida útil de 5 años a 25°C
- Sellada y libre de mantenimiento
- Voltaje nominal: 12 V
- Capacidad: 26 Ah
- Construcción a prueba de derrames
- Alta confiabilidad y estabilidad operativa
- Aprobada por UL (MH62092)
- Terminales T1 estandarizados

Desempeño Eléctrico

Voltaje nominal	12 V
Capacidad	26 Ah

Tecnología AGM-VRLA (fibra de vidrio absorbente)

Vida útil en flotación 5 años a 25°C

Tipo de terminales T1

Seguridad y Certificaciones

- Retardancia a la flama UL94-V0
- Aprobación ULMH62092

Construcción A prueba de derrames

Mantenimiento Libre de mantenimiento (sellada)

Posición de operación Cualquier posición

Aplicaciones Recomendadas

Uso primario

Seguridad electrónica

Sistemas de respaldo

UPS

Infraestructura crítica

Sistemas de emergencia

Equipos compatibles

Equipos electrónicos con respaldo

Condición de operación óptima 25°C para vida útil proyectada

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Tecnología AGM con fibra de vidrio absorbente para mayor durabilidad
Característica 2	Certificación UL94-V0 para alta resistencia al fuego en instalaciones críticas
Característica 3	Diseño sellado y libre de mantenimiento que elimina verificaciones periódicas
Característica 4	Construcción a prueba de derrames para operación segura en cualquier posición
Característica 5	Vida útil de 5 años en operación flotante a 25°C para planificación de reemplazo
Característica 6	Terminales T1 estandarizados para compatibilidad con equipos de seguridad y UPS