



Batería 12V, 7AH, Para Respaldo, Tecnologías AGM/VRLA, 5 Años Vida Útil, Terminales F1, Reconocida UL

SKU: PS-1270-F1 Marca: POWER SONIC Categoría: Baterías

\$434.03

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

<div style='width: 100%; max-width: 1200px; margin: 0 auto; font-family: sans-serif; line-height: 1.6; color: inherit; background-color: transparent;'> <!-- Sección de descripción --> <div style='margin-bottom: 30px;'> <p style='margin: 0; text-align: justify;'>Power Sonic ofrece una amplia gama de productos de batería innovadores que incluyen tecnologías de litio de ácido de plomo selladas. Esto garantiza que tengamos la batería adecuada para satisfacer las demandas únicas de su aplicación.</p> <p style='margin: 15px 0; text-align: justify;'>Power Sonic ha brindado soluciones de baterías seguras, confiables y de calidad en todo el mundo durante más de 50 años. Nuestros productos de batería están diseñados y fabricados con los últimos equipos de última generación y están sujetos al control de calidad más estricto. Este proceso es clave para garantizar tanto la consistencia como la confiabilidad con cualquier producto que lleve el nombre de Power Sonic.</p> </div> <!-- Sección de características generales --> <div style='margin-bottom: 30px;'> <h3 style='font-size: 22px; border-bottom: 2px solid currentColor; padding-bottom: 5px; margin-top: 0; color: inherit; opacity: 0.8;'>Serie PS</h3> <p style='margin: 10px 0; text-align: justify;'>La serie PS de Power Sonic baterías selladas de plomo-ácido se ha diseñado con tecnología AGM (Absorbent Glass Mat) para garantizar un rendimiento y una fiabilidad superiores. Disponibles en 2, 4, 6 y 12 V con capacidades desde 0.8 a 260 AH. Con gran variedad de modelos, es la primera opción para la industria de seguridad humana.</p> <h4 style='font-size: 18px; margin-top: 20px; margin-bottom: 15px; color: inherit;'>Características Generales Serie PS</h4> <ul style='padding-left: 20px; font-size: 14px; color: inherit; list-style-type: disc;'> <li style='margin-bottom: 8px;'>Baterías selladas de plomo ácido <li style='margin-bottom: 8px;'>Diseño de 5 años de vida útil <li style='margin-bottom: 8px;'>Reconocida UL <li style='margin-bottom: 8px;'>Tecnología VRLA (Baterías Regulated Lead Acid) para larga vida útil por liberación de gases <li style='margin-bottom: 8px;'>Tecnología AGM (Absorbent Glass Mat) para garantizar un rendimiento y una fiabilidad superiores <li style='margin-bottom: 8px;'>Relación de potencia y volumen que produce una densidad de energía inigualable <li style='margin-bottom: 8px;'>Libre de mantenimiento <li style='margin-bottom: 8px;'>Recargables con cargadores VRLA <li style='margin-bottom: 8px;'>Construcción a prueba de derrames regulada por válvula permite una operación segura en cualquier orientación (excepto el uso continuo invertido) <li style='margin-bottom: 8px;'>Caja de ABS resistente a impactos y cubierta retardante de llama según UL94:HB y UL94:V0 <li style='margin-bottom: 8px;'>Baja tasa de descarga para una larga vida útil <li style='margin-bottom: 8px;'>Certificado ISO 9001:2015 </div> <!-- Sección de especificaciones del modelo --> <div style='margin-bottom: 30px;'> <h3 style='font-size: 22px; border-bottom: 2px solid currentColor; padding-bottom: 5px; margin-top: 0; color: inherit; opacity: 0.8;'>Características PS-1270-F1</h3> <ul style='padding-left: 20px; font-size: 14px; color: inherit; list-style-type: disc;'> <li style='margin-bottom: 8px;'>Diseño de 5 años de vida útil <li style='margin-bottom: 8px;'>Reconocida UL <li style='margin-bottom: 8px;'>Tipo de terminal: F1 <li style='margin-bottom: 8px;'>Voltaje Nominal: 12V <li style='margin-bottom: 8px;'>Capacidad @20HR (AH): 7.0 AH <li style='margin-bottom: 8px;'>Capacidad @10HR (AH): 6.50 AH <li style='margin-bottom: 8px;'>Peso: 2.2 kg/4.8 lbs <li style='margin-bottom: 8px;'>Dimensiones: 5.94"/151 mm Longitud x 2.56"/65 mm Ancho x 3.70"/94 mm Altura <li style='margin-bottom: 8px;'>Recargable con cargador: PSC-121000ACX </div> <!-- Sección de aplicaciones --> <div style='margin-bottom: 30px;'> <h3 style='font-size: 22px; border-bottom: 2px solid currentColor; padding-bottom: 5px; margin-top: 0; color: inherit; opacity: 0.8;'>Aplicaciones</h3> <ul style='padding-left: 20px; font-size: 14px; color: inherit; list-style-type: disc;'> <li style='margin-bottom: 8px;'>Sistemas de seguridad y emergencia <li style='margin-bottom: 8px;'>Sistemas de control de acceso <li style='margin-bottom: 8px;'>Sistemas de alarma <li style='margin-bottom: 8px;'>Sistemas de detección de incendio <li style='margin-bottom: 8px;'>Sistemas de videovigilancia <li style='margin-bottom: 8px;'>Muchas aplicaciones más </div> </div>

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Tecnología AGM/VRLA sellada sin mantenimiento durante toda su vida útil
Característica 2	Vida útil de 5 años reduce frecuencia de reemplazo en sistemas críticos
Característica 3	Terminales F1 para conexión rápida y segura en equipos estándar
Característica 4	Carcasa ABS resistente a impactos y retardante al fuego
Característica 5	Capacidad nominal 7.0 Ah @ 20HR para respaldo prolongado de equipos
Característica 6	Certificación UL para instalaciones que requieren cumplimiento normativo