



Base Litestak, ul y cul, 120Vca

SKU: LSB120 Marca: FEDERAL SIGNAL INDUSTRIAL Categoría: Luces para la Industria y Edificios

\$4,352.77

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

Base modular diseñada para aplicaciones industriales que requieren señalización visual confiable y segura. Compatible con módulos de la serie Litestak, permite construir torres de señalización escalables de hasta 5 unidades según las necesidades específicas de cada instalación. Su construcción con lentes de policarbonato resistentes al impacto garantiza durabilidad en entornos exigentes, mientras que su certificación UL y cUL asegura el cumplimiento de los estándares de seguridad más rigurosos en Norteamérica.

Características Principales

Base certificada UL y cUL para máxima seguridad en instalaciones industriales

Operación a 120 VCA con bajo consumo energético gracias a tecnología LED

Diseño modular escalable hasta 5 unidades para adaptarse a cualquier requerimiento

Lentes de policarbonato de alta resistencia al impacto

Compatibilidad con módulos de sonido LSH para alertas audiovisuales integradas

Vida útil de 50,000 horas LED con mínimo mantenimiento

Opción de operación en modo continuo o intermitente

Montaje flexible en superficie o tubería NPT de 3/4 pulgada

Operación estable a baja temperatura y resistencia a vibraciones intensas

Especificaciones Técnicas

Eléctricas

Tensión: 120 VCA, 50/60 Hz

Corriente: 45 mA por módulo

Consumo: Bajo consumo energético

Fuente de alimentación: LSB120 (120 VAC)

Ambientales y Mecánicas

Temperatura de operación: 0°F a 120°F (-18°C a 49°C)

Resistencia: Vibraciones intensas

Material de lentes: Policarbonato resistente al impacto

Vida útil LED: 50,000 horas

Montaje y Certificaciones

Opciones de montaje: Superficie o tubería NPT 3/4"

Orientación: Diseño para montaje base hacia abajo

Certificaciones: UL, cUL, CSA

Capacidad modular: Hasta 5 unidades

Opciones de Operación

La base LSB120 permite configurar el modo de operación según la aplicación: modo continuo para señalización permanente de estado, o modo intermitente para alertas que requieren mayor atención visual. Esta flexibilidad operativa, combinada con la compatibilidad con módulos de sonido LSH, permite crear sistemas de alerta audiovisuales completamente integrados y personalizados para cada entorno industrial.

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Certificación UL y cUL para máxima seguridad industrial
Característica 2	Consumo energético reducido con tecnología LED
Característica 3	Escalable hasta 5 módulos según necesidades
Característica 4	Lentes de policarbonato de alta resistencia al impacto
Característica 5	Operación continua o intermitente configurable
Característica 6	Vida útil de 50,000 horas con mínimo mantenimiento